

# LCJ-15T-6 电子配米器

## ◆ 适用范围

粮食加工、化工、港口等需要连续运行并自动控制物料流量速度的行业。

## ◆ 主要配置

序号	名称	常规配置
1	称重控制仪表	哈尔滨/智远达
2	开关电源	台湾/明伟
3	按钮/旋钮	法国/施耐德
4	传感器	美国/世铨
5	接触器	法国/施耐德
6	继电器	法国/施耐德
7	蜗轮蜗杆减速器	厦门/大恒益
8	气动元件	台湾/亚德客

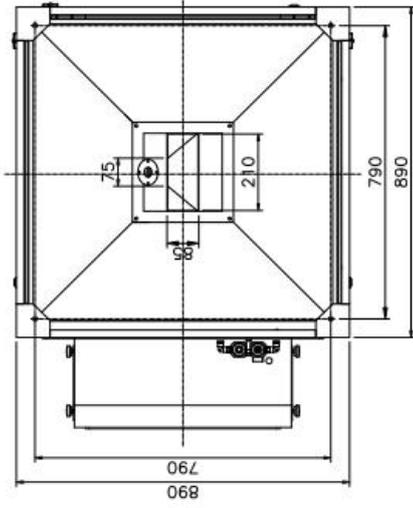
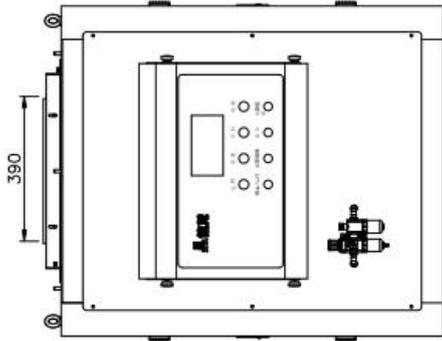
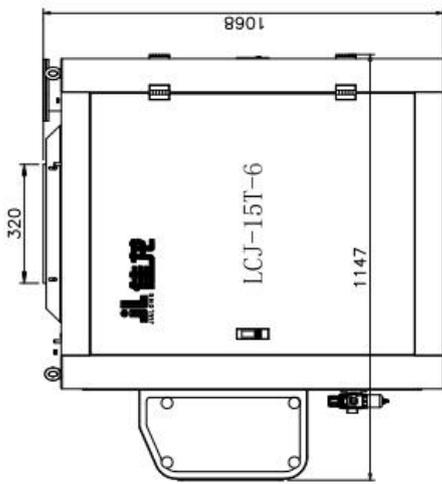
## ◆ 技术参数

型号规格	LCJ-15T-6
产量(t/h)	0.2~15
精度	≤0.5%
功率(KW)	0.3
外形尺寸(mm)	910*1150*1060（移动支架可选配）

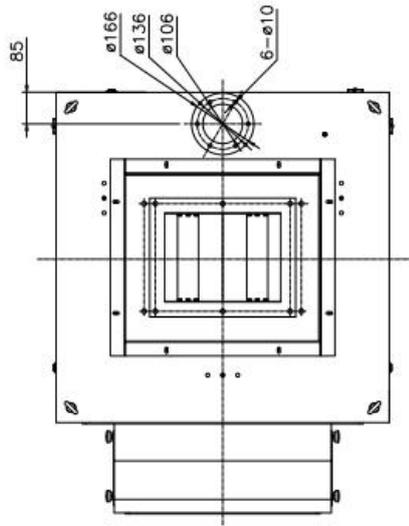
## ◆ 功能特点

- ▲ 能自适应各种物料；
- ▲ 单通道最大产量 15t/h，最小流量 0.2t/h；
- ▲ 配比范围 1：50，在配比范围内出料口可自动开启；
- ▲ 运行过程中，具有流量自动修正功能；
- ▲ 一键清料，配料完成后，可方便清除计量斗内物料；
- ▲ 采用无残留设计，独立控制双进料机构，保证快速补料，且能适应各种不同规格的流量控制；
- ▲ 通道报警停机，具备定量出货功能模式；
- ▲ 预留通讯对接口，可与厂家中控系统实现对接，具备完善通讯功能；
- ▲ 采用 3 个传感器固定安装方式，保证加料过程快速稳定；
- ▲ 单料位检测控制放料，保证出料的均匀性。

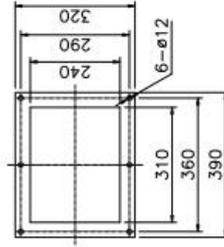




底部安装尺寸图



料仓法兰尺寸图



漳州佳龙 科技股份有限公司		产品安装图		LCJ-15T-6	
设计	分区	更改文件号	签名	年、月、日	共 1 张 第 1 张
绘图	标准号	标准号	标准号	标准号	
审核	数量	阶段标记	数量	比例	
工艺	1	1:12	1	1:12	
					批准